



MCS

DYEING & FINISHING MACHINERY

*Your ideal partner since 1963,
which means reliability, research and innovation.*

STAR WASH



MCS SpA è alla testa di un gruppo meccano - tessile che inizia la propria attività alla fine degli anni '60.

Esso include:

- **TERMOELETRONICA** che produce impianti per automazione industriale (dosaggi automatici) e sistemi di controllo.
- **EUROPIZZI**, tintoria, stamperia, finissaggio e produttrice di ausiliari chimici per industria tessile e non. La produzione giornaliera può raggiungere le 30 tonnellate di maglia e i 50.000 m di tessuto trama - catena.

Il catalogo MCS-Termoelettronica comprende:

- Macchine di tintura in corda a alta e bassa temperatura
- Macchine di tintura in largo (jigger ed autoclavi) a alta e bassa temperatura
- Sistemi di controllo processo
- Linee di preparazione e lavaggio in corda
- Linee in largo per mercerizzo, candeggio e lavaggio per tessuti a maglia e ortogonali
- Tumbler in continuo in largo
- Impianti per dosaggio ausiliari chimici
- Impianti per dosaggio polveri per tintorie-stamperie
- Impianti per dosaggio sale
- Sistemi SW di automazione

MCS SpA is the leader of a group of companies in the textile machinery industry, starting their activity at the end of the '60s. MCS group includes:

- *TERMOELETRONICA manufacturer of industrial automation systems (automatic dosing) and control systems.*
- *EUROPIZZI, dye-house, printing-house, finishing and producer of chemical auxiliaries for the textile industry and other application fields. Daily production at Europizzi is 30 tons of knits and 50.000 metres of woven fabrics.*

The catalogue of MCS-Termoelettronica machines includes:

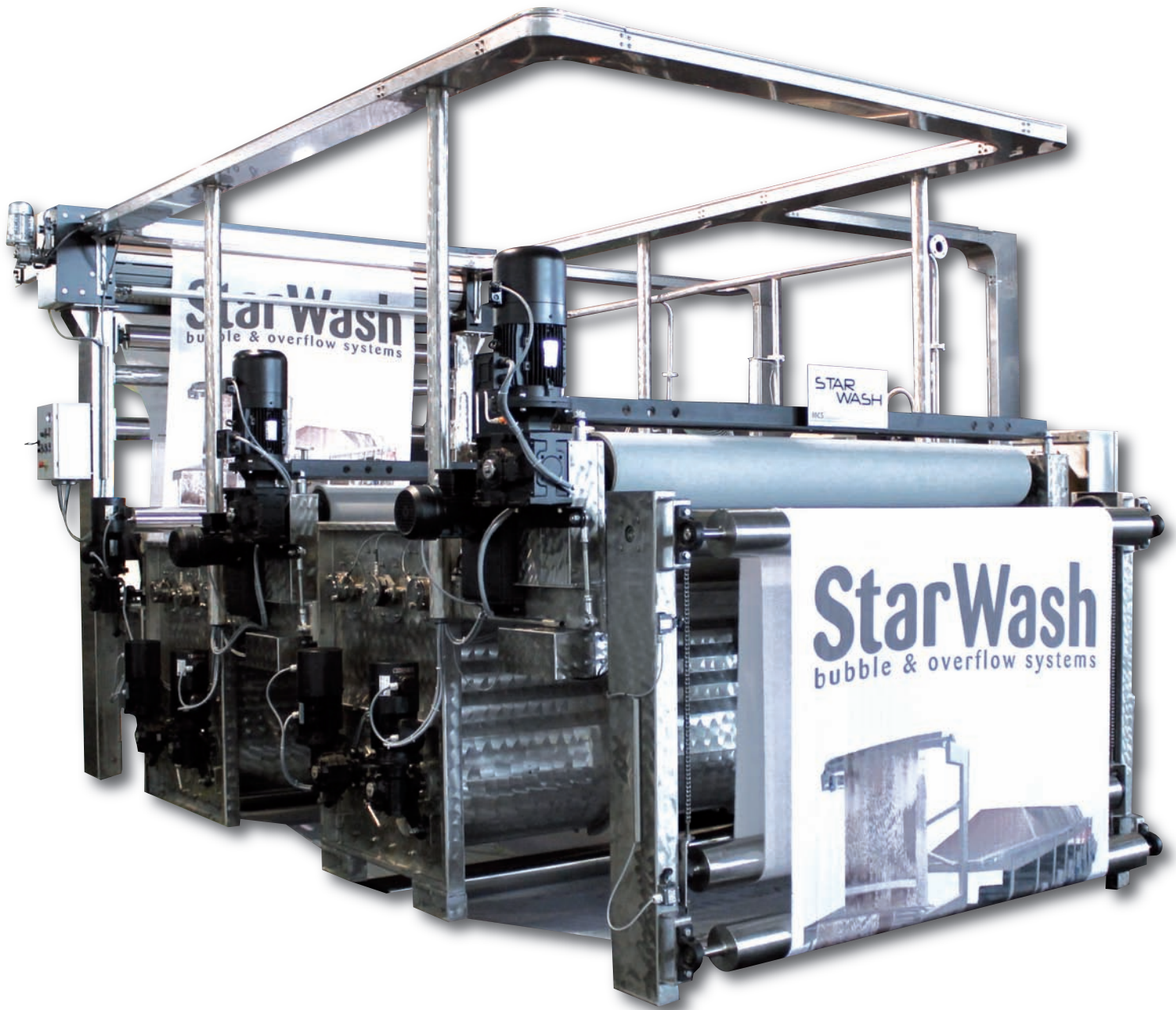
- *Rope dyeing machines at high and atmospheric temperature*
- *Open-width dyeing machines (jiggers and beam dyers) at high and atmospheric temperature*
- *Systems for process control*
- *Preparation and washing ranges in rope form*
- *Open-width ranges for mercerising, bleaching and washing of knitted and woven fabrics*
- *Open-width continuous tumblers*
- *Dosing systems for chemical auxiliaries*
- *Dosing systems of powders for dye-houses and printing-houses*
- *Dosing systems for salt*
- *SW systems for automation*

- 2011** ITMA - Barcellona. Dynamica, Star Wash, Comby Jigger, Termochem XP, Supervisore Texmanager.
ITMA - Barcellona. Dynamica, Star Wash, Comby Jigger, Termochem XP, Supervisor Texmanager.
Termoelettronica rinnova la gamma dei suoi programmatori con plc e pc industriali: PCTE19, PCTE15, PCTE09, CT201-lan.
Termoelettronica renews its range of programming units with industrial PCs and PLC units : PCTE19, PCTE15, PCTE09, CT201-lan.
- 2010** FEBRATEx - Blumenau. MCS presenta Italica.
FEBRATEx - Blumenau. MCS introduces Italica.
- 2009** Lancio e commercializzazione macchina di tintura in corda orizzontale Italica.
Presentation and sale of orizzontal rope dyeing machine model Italica.
- 2008** Reingegnerizzazione di tutti i modelli dei jigger ad alta e a bassa temperatura.
Re-designing of all high and low temperature jigger models.
- 2007** ITMA - Munich. MCS Universal Dyeing, First Vento, Tumbler Mistral, sistemi di controllo di processo Coltex e VDA.
ITMA 2007 - Munich. MCS Universal Dyeing, First Vento, Tumbler Mistral, process control systems Coltex and VDA.
- 2005** IKME - Milano. Prototipo della Universal Dyeing e della VDA.
IKME - Milan. Prototypes of Universal Dyeng and of the VDA.

- 2004** Termoelettronica presenta ed installa il suo primo programmatore touch screen con plc e pc industriali: PCXTEX.
Termoelettronica presents and installs its first touch-screen programming unit with industrial PCs and PLC units: PCXTEX.
- 2003** ITMA - Birmingham. MCS presenta Multiflow Superior, Ecoturbo Beam Dyeing Machine.
ITMA - Birmingham. MCS exhibits Multiflow Superior, Ecoturbo Beam Dyeing Machine.
- 2002** Termoelettronica presenta ed installa il suo primo programmatore con plc e pc industriali: TE4.
Termoelettronica presents and installs its first programming unit with industrial PCs and PLC units: TE4.
- 2000** MCS acquista il 100% della proprietà di Termoelettronica.
MCS acquires 100% Termoelettronica owner-ship.
- 1999** ITMA - Parigi. MCS presenta: Multiflow, Soft Flow Evolution SF100, Combi Jigger elettronico.
ITMA - Paris. MCS exhibits: Multiflow, Soft Flow Evolution SF100, Comby electronic jigger.
Termoelettronica presenta ed installa il primo impianto automatico di sciogliture sottovuoto: DPA99 (oggi Termodye vacuum).
Termoelettronica presents and installs its first automatic vacuum-operated dyestuff dissolving system: DPA99 (today's Termodye vacuum).
- 1997** Termoelettronica presenta ed installa il suo primo impianto automatico per sale e carbonato: DPA97 (oggi Termosalt).
Termoelettronica presents and installs its first automatic system for salts and carbonates: DPA97 (today's Termosalt).
- 1995** ITMA - Milano. MCS presenta Soft Flow, Long Horn, smerigiatrice Pumex.
ITMA - Milan, MCS exhibits Soft Flow, Long Horn, fabric wet sueding machine Pumex.
- 1993** Termoelettronica presents and installs its first automatic system for powder dyestuff : DPA93 (today's Termopowder).
Termoelettronica presenta ed installa il suo primo impianto automatico per coloranti in polvere: DPA93 (oggi Termopowder).
- 1991** ITMA - Hannover. MCS presenta Tumbler Tornado, Maxi Et Mid jigger, Lavaprint.
ITMA - Hannover, MCS exhibits Tornado Tumbler, Maxi Et Mid jiggers, Lavaprint.
Termoelettronica presenta ed installa il suo primo impianto automatico per paste da stampa: DPA91 (oggi Termoprint).
Termoelettronica presents and installs its first automatic system for printing paste: DPA91 (today's Termoprint).
- 1989** Termoelettronica presenta ed installa il primo impianto automatico per ausiliari tessili: DPA89 (oggi Termochem).
Termoelettronica presents and installs its first automatic system for textile auxiliaries: DPA89 (today's Termochem).
- 1987** ITMA - Parigi. MCS presenta Pandora.
ITMA - Paris. MCS exhibits Pandora.
- 1985** Termoelettronica presenta ed installa il suo primo programmatore a microprocessore: PST1019.
Termoelettronica presents and installs its first microprocessor-operated programming unit: PST1019.
- 1983** ITMA - Milano. MCS presenta mercerizzo tubolare MT26, soft flow SF82 BT/HT, flow/jet OF83 y Comby-Jigger HT, linea di lavaggio in corda WR.
ITMA - Milan. MCS exhibits tubular mercerizer MT26, Soft Flow SF62 LT/HT, Flow/jet OF63, Comby jigger HT, rope washing machine model WR.
- 1980** Inizio dell'attività di Europea, tintoria - resinatura del gruppo.
Europea activity begins, group dyeing and resining company.
- 1979** ITMA Hannover. MCS presenta Jet HT, overflow MO/80 BT y MRS65.
ITMA - Hannover. MCS exhibits Jet HT, Overflow MO/80 LT, MRS65.
- 1974** MCS inizia lo studio - ingegnerizzazione delle linee in largo.
MCS begins the design and development of the open width lines.
- 1971** ITMA Parigi. MCS presenta il primo modello di jet a bassa temperatura.
ITMA - Paris. MCS exhibits the first low temperature jet model.
- 1968** Inizia la attività di EUROPIZZI tintoria - stamperia - produttrice di prodotti ausiliari del gruppo MCS.
Europizzi begins its activity, dyeing-printing-producer of auxiliary products within MCS group.
- 1967** MCS produce la prima macchina in corda a bassa temperatura.
MCS manufactures the first low temperature rope dyeing machine.
- 1964** MCS inizia la sua attività con la produzione di accessori per macchine di tintura.
MCS begins its activity with the production of accessories for dyeing machines.
- 1963** Chiappini, Cagnazzo, Sopegno fondano MCS. Luigi Chiappini ne sarà il presidente.
Chiappini, Cagnazzo, Sopegno founding MCS Luigi Chiappini is the Chairman of the Board.



STAR WASH



ACQUA E OSSIGENO PER UN LAVAGGIO
PERFORMANTE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE

*WATER AND OXYGEN FOR A HIGH - PERFORMING
WASHING AT LOW ENVIROMENTAL IMPACT*

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Circolazione del bagno in controcorrente forzata
- Tamburi di lavaggio a grande efficienza a forma stellare
- Volume di bagno per riempimento di soli 350 l
- Consumi specifici a partire da 10 l/kg dipendendo dal colore e tipo di lavorazione effettuata
- Elevato numero di ricircoli e reintegri di acqua pulita (fino a 3 volte per minuto)
- Camera tamburo con bagno in pressione per una perfetta penetrazione nella fibra
- Profilo sagomato per un aumento dell'effetto lavante
- Motorizzazione controllata da inverter
- Controllo ottimizzato del tiro garzie a celle di carico montate su ogni rinvio
- Sistema filtraggio a ricaduta per troppo pieno ottimizzata e controllata da sonda a lettura continua
- Grande compattezza e modularità
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Gestione totale della linea con PLC
- Consumi specifici ridotti

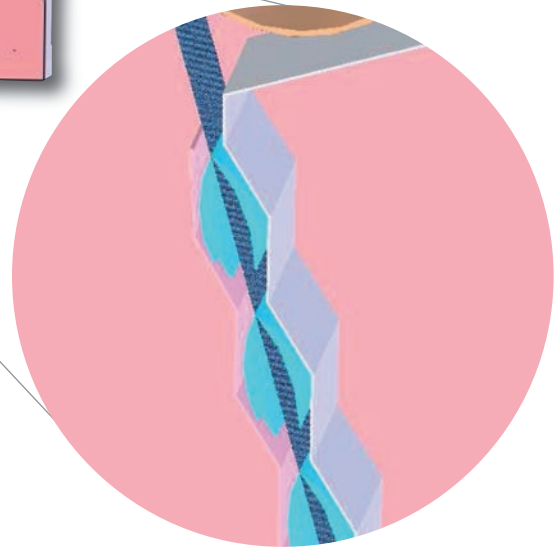
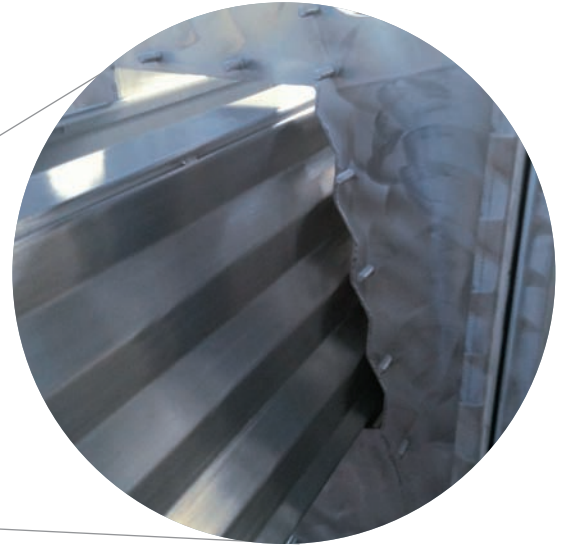
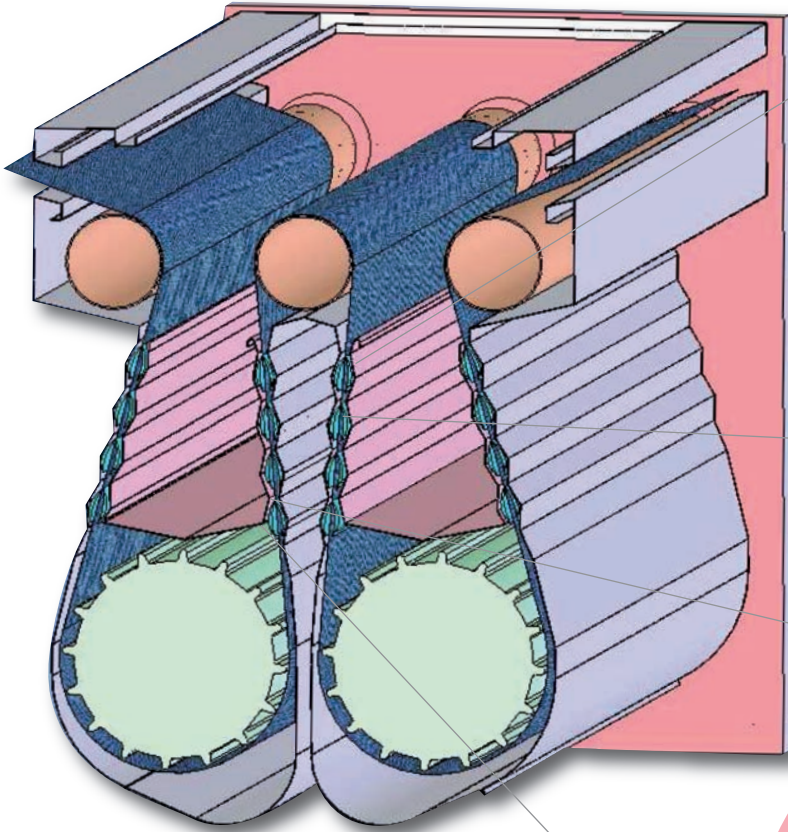
TECHNICAL CHARACTERISTICS

- *Liquor flow in forced counterflow*
- *High efficiency washing "star" drums*
- *Minimum liquor volume to fill the trough (only 350 l)*
- *Specific consumption from 10 l/kg depending the color and type of textile processing*
- *Best washing effect thanks to various recirculation devices and clean-water inlets (up to 3 times per minute)*
- *Pressurised chamber containing the drum, for a perfect penetration into the fibre*
- *Shaped profile of the pressurised chamber for a more efficient washing effect*
- *Motors controlled by inverters*
- *Optimised control of fabric draw, thanks to load-cells installed on each fabric transmission*
- *Optimised filtering system after overflow, controlled by continuous reading probe*
- *Compact and modular unit*
- *Full management of the line via PLC*
- *Reduced specific consumptions*



REAL
MADE IN
ITALY

INNOVATIONS



OVERFLOW SYSTEM Patent pending

Il disegno sagomato delle vasche e l'elevato numero di riciccoli/reintegri di acqua pulita consentono di ottenere una maggiore penetrazione del bagno nella fibra.

The shaped design of the troughs, the high number of recycles and re-fillings with clean water allow a better penetration of liquor into the fibre.

Il processo viene accelerato dall'azione dell'ossigeno, che determina un lavaggio più efficace con consumi ridottissimi.

The process is accelerated by the action of oxygen, which ensures a more efficient washing with limited consumptions.

BUBBLE SYSTEM

Patent
pending



REAL
MADE IN
ITALY

Elemento chiave Starwash sono le celle di carico che garantiscono tensione costante ed omogenea per tutta la linea di lavaggio. Grazie al controllo elettronico delle celle di carico non si ottengono differenze di tensione fra centro e cimosa (no curling) e fra testa e coda del tessuto, evitando dunque restringimenti e rientri "innaturali".

Key-element in Star Wash units are the load-cells ensuring constant and even tension on the whole washing range. Load-cells are electronically controlled to guarantee no tension difference between centre and selvedge or between fabric head and end, no curling effect, no 'unnatural' shrinkage

NO TENSION SYSTEM

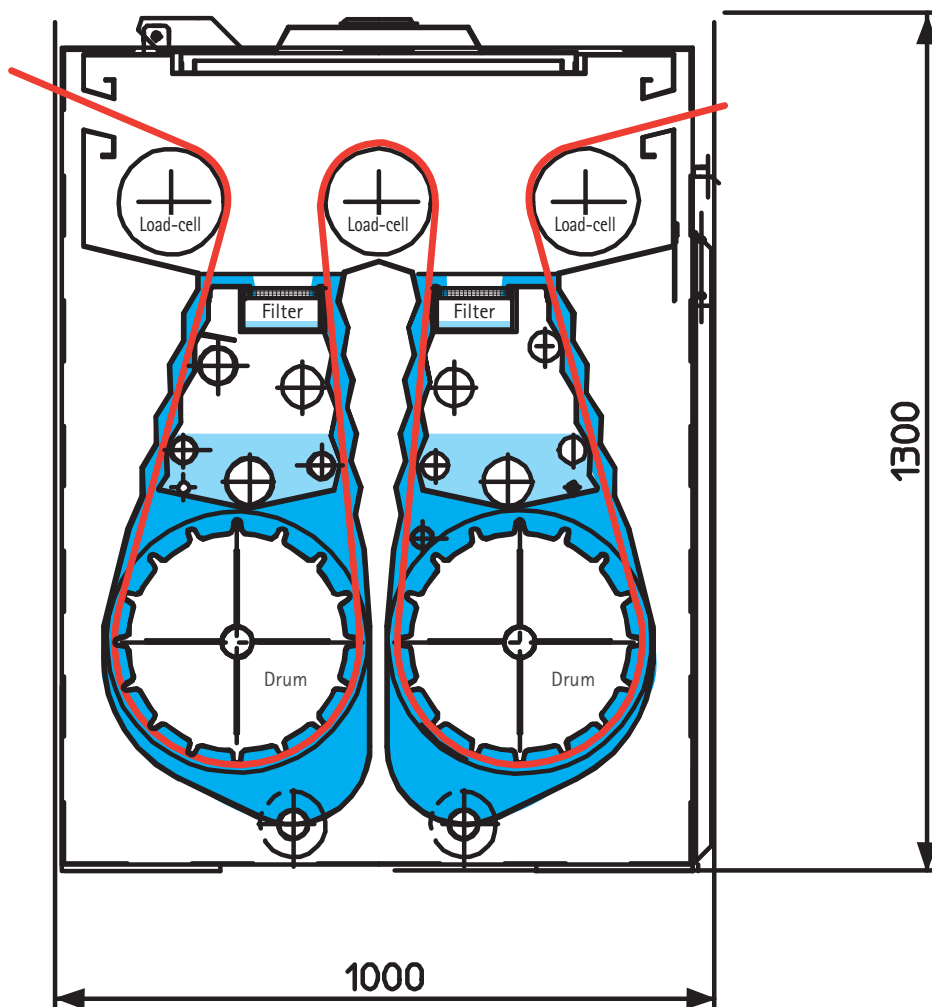


Load-cells

STANDARD EQUIPMENT

La versatilità di Starwash, permette la lavorazione di tutte le fibre tessili, dalla seta alla lana, dalla poliamide-lycra alla viscosa-lycra, maglia e navetta

Thanks to load-cells, Star Wash is very versatile; it allows the processing of all textile fibres, from polyamide-lycra to viscose-lycra, knits and wovens.



STANDARD AUTOMATION

PCTE: PC industriale sviluppato in ambiente windows per implementare in modo avanzato tutte le funzionalità diagnostiche, di monitoraggio e di automazione delle macchine di tintura. Grazie allo schermo tattile touch-screen, progettato espressamente per l'impiego industriale, ogni funzionalità risulta di facile ed immediato accesso. (a richiesta è poul mercato).



PCTE: industrial PC developed in Windows room to improve all diagnostic functions, monitoring and automation of dyeing machines. With Touch-Screen, purposely designed for industrial use, the access to functions is easy and immediate. (Upon Customer's request it is always possible to install different brands of controllers).

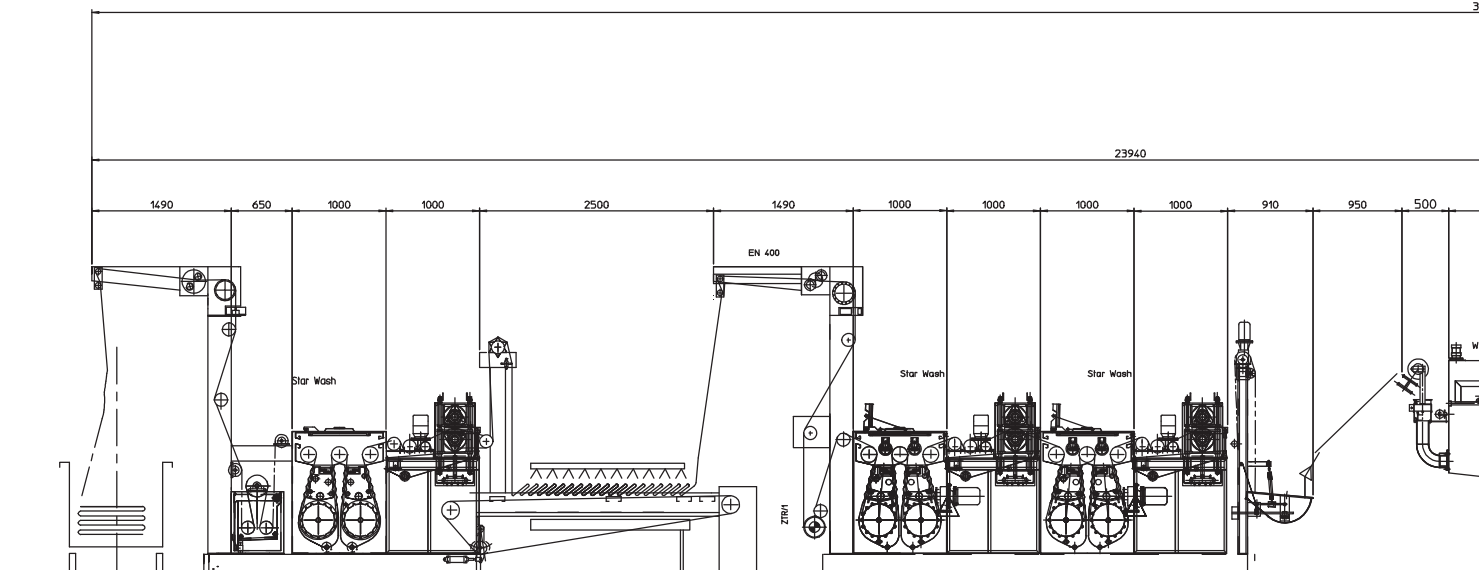
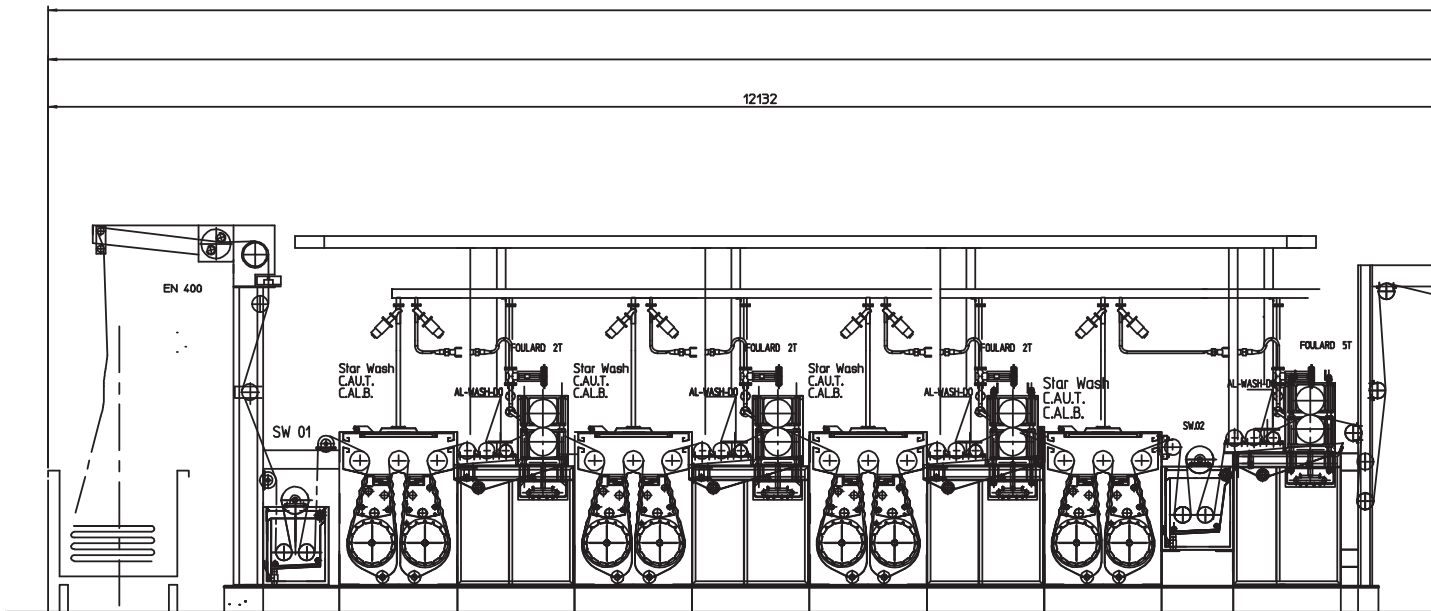
REAL
MADE IN
ITALY

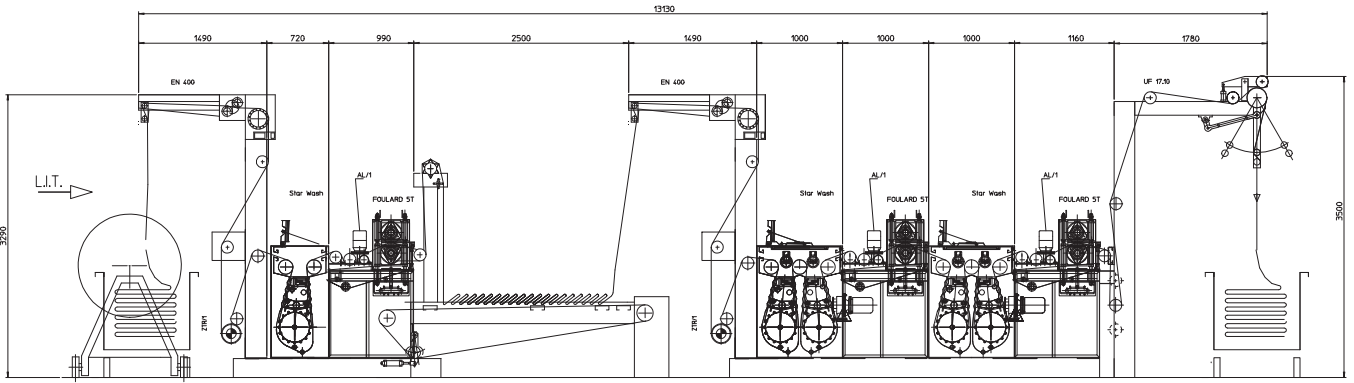
MODELS DATA

Layout per ogni tipo lavorazione e produzione richieste.
 Numero di vasche idoneo, sistemi di entrata e uscita, di allargatura, di spremitura del tessuto adatti ad ogni esigenza.

We provide required production and of various washing process lay-out.

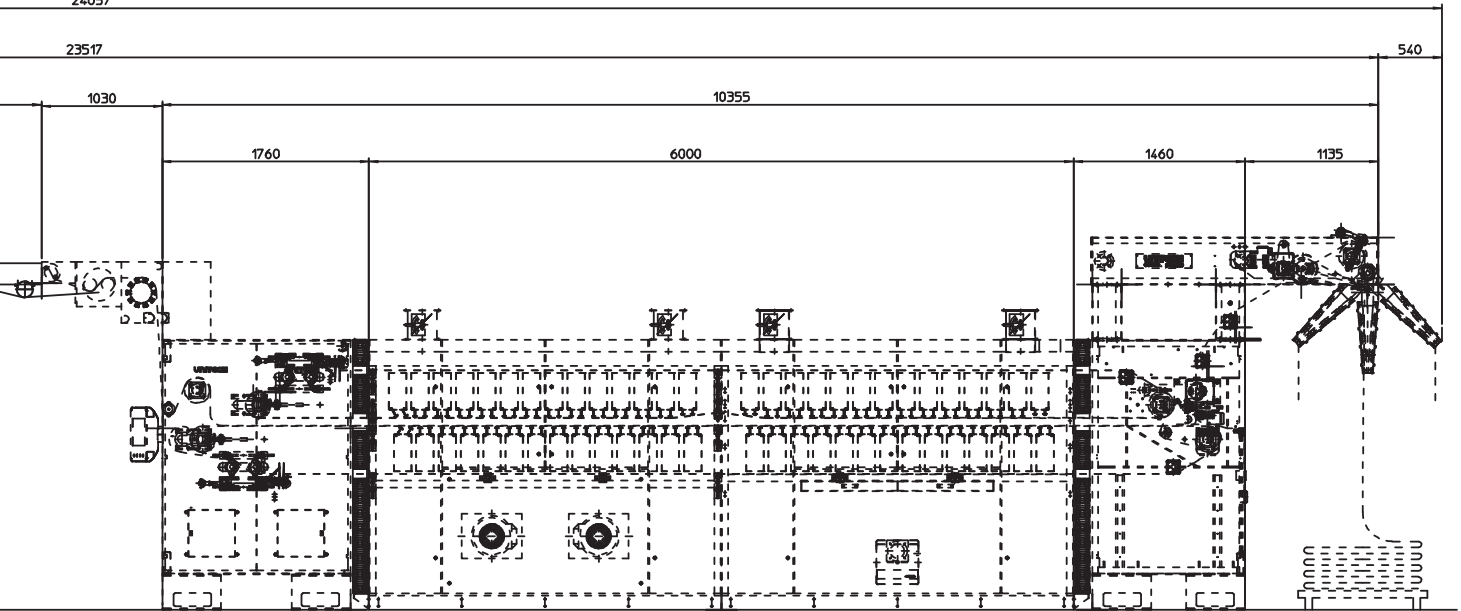
We provide suitable numbers of troughs, entry and exit different devices, expanding devices and squeezer suitable for all needs.



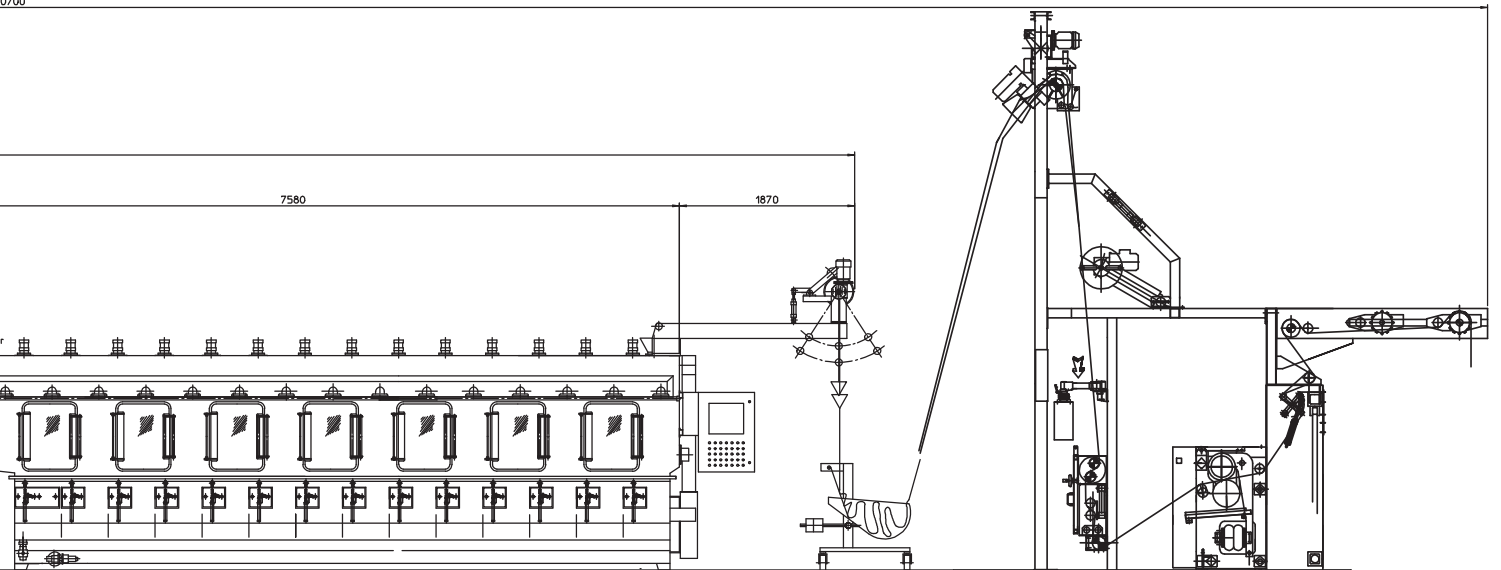


24057

23517



0700



REAL
MADE IN
ITALY



via Provinciale, 581
24059 Urgnano
Bergamo • Italy

www.mcsgroup.it